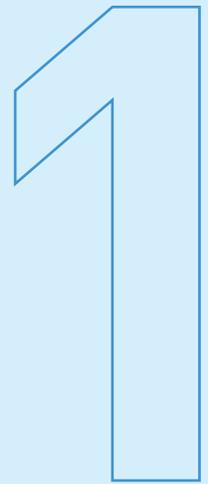




Das STRATE System



STRATE-System

Abwasserhebeanlagen mit einer Pumpe und den Vorteilen des weltweit anerkannten STRATE-Systems

Das STRATE-System findet als prägendes Merkmal bei sämtlichen AWALIFT-Abwasserhebeanlagen Anwendung und steht durch Kombination von patentiertem Sperrstoffsammelraum und Kreiselpumpe für größte Betriebssicherheit, Wirtschaftlichkeit und Bedienfreundlichkeit.

Das Sperrstoffsammelraumsystem trennt das Abwasser in „vorgereinigtes Abwasser“ und Sperrstoffe. Da die Kreiselpumpe lediglich „vorgereinigtes Abwasser“ fördert, ist sie optimal vor Verschmutzung, Verstopfen

und Verschleiß geschützt. Das Resultat ist ein äußerst wirtschaftlicher Betrieb mit Wartungskosten, die auf ein Minimum reduziert sind. Sämtliche AWALIFT-Abwasserhebeanlagen sind von der LGA gem. DIN EN 12050-1 bzw. -4 zertifiziert.

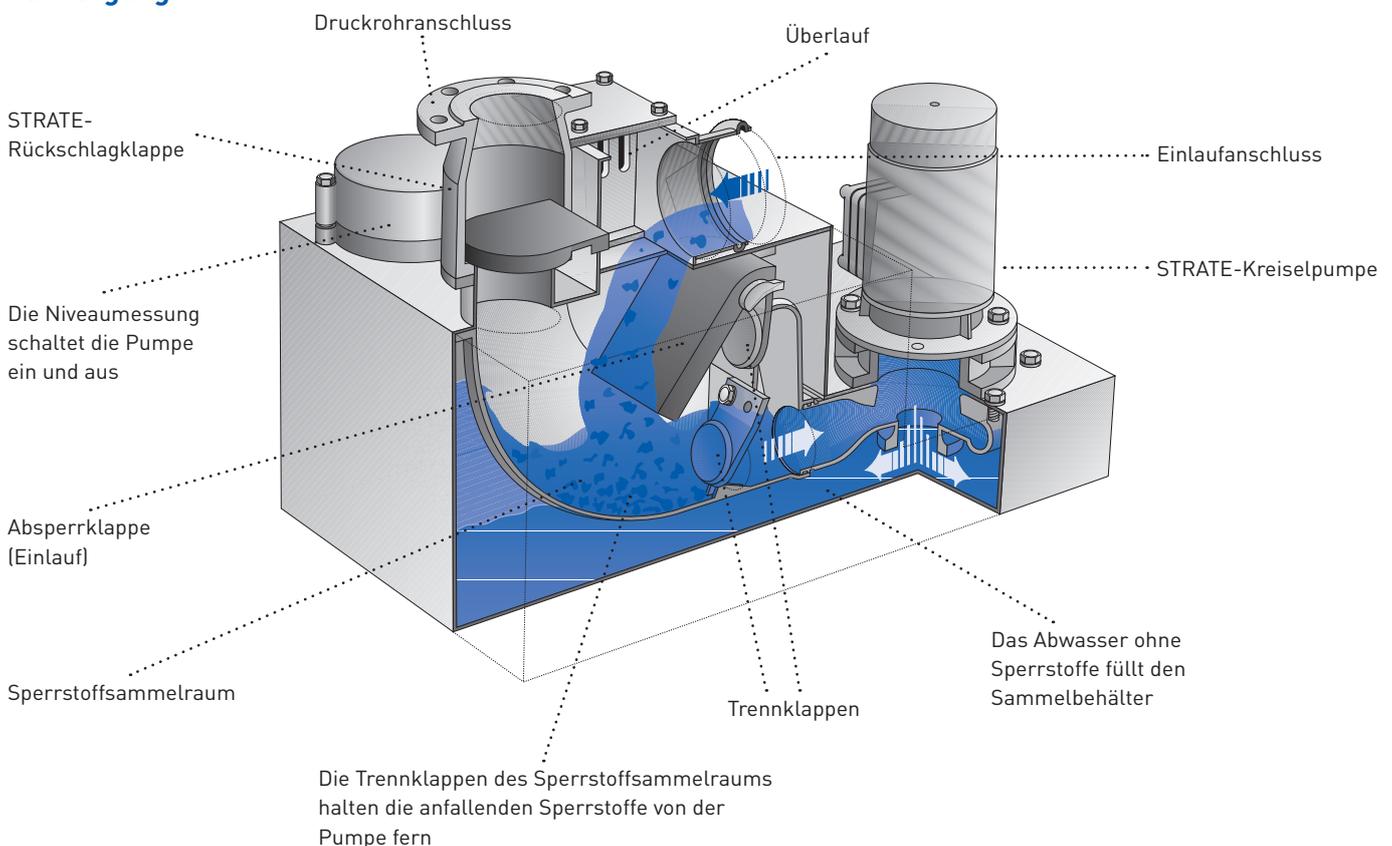
Als geschlossene Systeme bieten STRATE-Abwasserhebeanlagen den Vorteil der trockenen und hygienischen Aufstellung. Vorschächte können entfallen; lediglich in Misch- oder Regenwassersystemen mit z.B. hohem Sandanteil, Steinen und größeren Gegenständen sind diese zu empfehlen.

Funktionsweise des STRATE-Systems für Abwasserhebeanlagen mit einer Pumpe.

Füllvorgang:

Bei der Einleitung des Abwassers in den Sammelbehälter der Abwasserhebeanlage werden mitgeführte Sperrstoffe durch die Trennklappen des Sperrstoffsammelraums zurückgehalten und verbleiben dort bis der Sammelbehälter mit „vorgereinigtem Abwasser“ befüllt ist.

Füllvorgang



STRATE-System

Fördervorgang:

Das Niveaumesssystem der Abwasserhebeanlage übermittelt den Impuls zum Einschalten der Kreiselpumpe sobald das Füllniveau erreicht ist. Die Kreiselpumpe fördert das „vorgereinigte“ Abwasser zurück durch den Sperrstoffsammelraum in die Druckrohrleitung. Während des Fördervorgangs werden die in dem Sperrstoffsammelraum zurückgehaltenen Sperrstoffe von dem Förderstrom

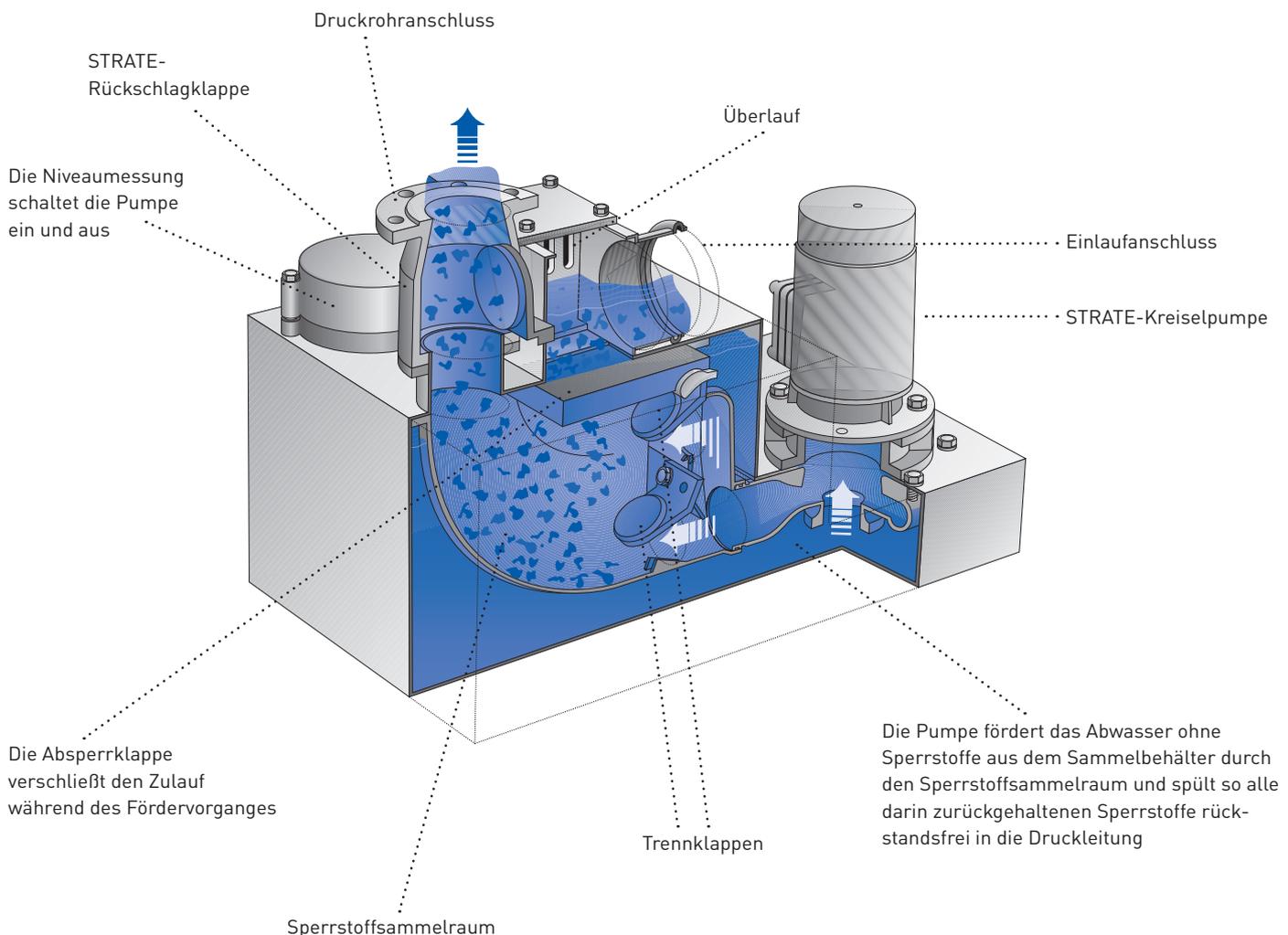
erfasst und mit dem Förderstrom in die angeschlossene Druckrohrleitung ausgetragen. Auf der Grundlage dieses patentierten Verfahrens wird der Sperrstoffsammelraum rückstandsfrei gereinigt.

Während des Fördervorganges durchströmt das zufließende Abwasser eine Bypasskammer mit integriertem Feststoffrechen, der mitgeführte Sperrstoffe zurückhält und das „vorgereinigte Abwasser“ in den Sammelbehälter gelangen lässt.

Gleichzeitiges Füllen und Fördern:

In Situationen mit kontinuierlichem Zufluss erlaubt das STRATE-System gleichzeitiges Fördern und Befüllen.

Fördervorgang



STRATE-System

Abwasserhebeanlagen mit zwei oder mehr Pumpen und den Vorteilen des weltweit anerkannten STRATE-Systems

Analog zu den Abwasserhebeanlagen mit einer Kreiselpumpe findet das STRATE-System auch bei Abwasserhebeanlagen mit zwei oder mehr Kreiselpumpen Anwendung. Bei den Abwasserhebeanlagen mit zwei oder mehr Kreiselpumpen ist jeder einzelnen Pumpe ein eigener Sperrstoffsammelraum zugeordnet. Die Kombination von patentiertem Sperrstoffsammelraum und Kreiselpumpe steht für größte Betriebssicherheit, Wirtschaftlichkeit und Bedienfreundlichkeit.

Das Sperrstoffsammelraumsystem trennt das Abwasser in „vorgereinigtes Abwasser“ und Sperrstoffe. Da

die Kreiselpumpen lediglich „vorgereinigtes Abwasser“ fördern, sind sie optimal vor Verschmutzung, Verstopfen und Verschleiß geschützt. Das Resultat ist ein äußerst wirtschaftlicher Betrieb mit Wartungskosten, die auf ein Minimum reduziert sind. Sämtliche AWALIFT-Abwasserhebeanlagen sind gem. DIN EN 12050-1 bzw. -4 zertifiziert.

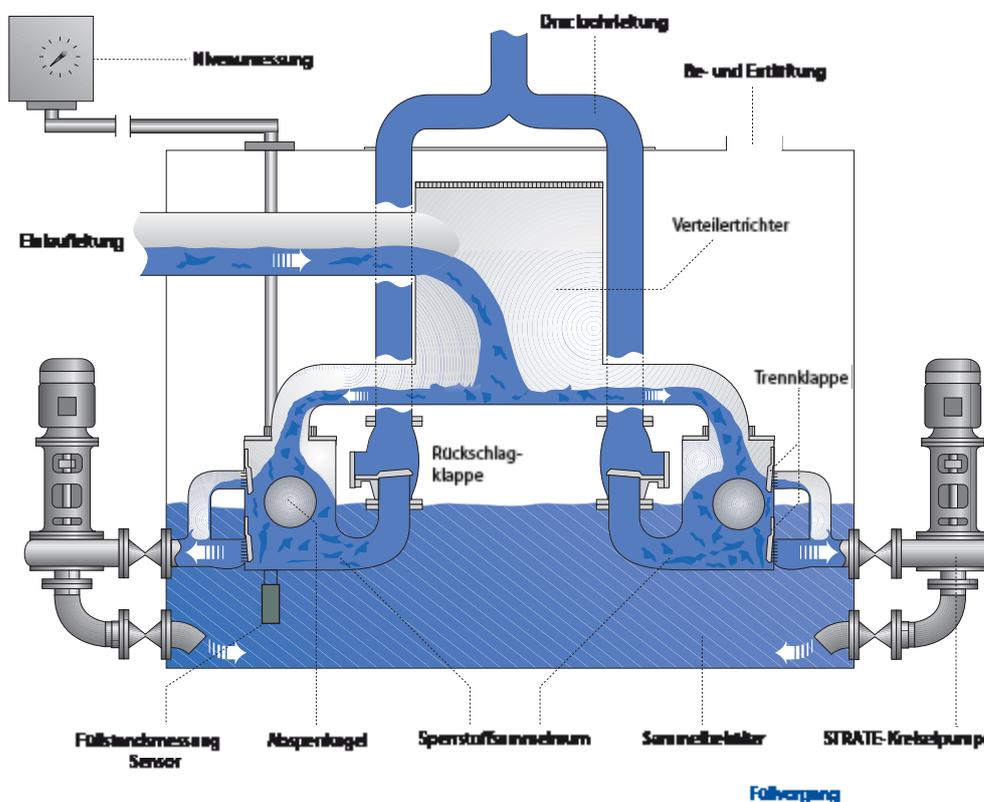
Als geschlossene Systeme bieten STRATE-Abwasserhebeanlagen den Vorteil der trockenen und hygienischen Aufstellung. Vorschächte können entfallen; lediglich in Misch- oder Regenwassersystemen mit z.B. hohem

Sandanteil, Steinen und größeren Gegenständen sind diese zu empfehlen.

Funktionsweise des STRATE-Systems für Abwasserhebeanlagen mit zwei oder mehr Pumpen

Füllvorgang:

Bei der Einleitung des Abwassers in den Sammelbehälter der Abwasserhebeanlage werden mitgeführte Sperrstoffe durch die Trennklappen der Sperrstoffsammelräume zurückgehalten und verbleiben dort bis der Sammelbehälter mit „vorgereinigtem Abwasser“ befüllt ist.



„Vorgereinigtes Abwasser“ füllt den Sammelbehälter.

STRATE-System

Fördervorgang:

Das Niveaumesssystem der Abwasserhebeanlage übermittelt den Impuls zum Einschalten der Förderpumpe sobald das Füllniveau erreicht ist. Die Förderpumpe spült das „vorgereinigte“ Abwasser zurück durch den zugeordneten Sperrstoffsammelraum in die Druckrohrleitung. Während des Fördervorgangs werden die in dem Sperrstoffsammelraum zurückgehaltenen Sperrstoffe von dem Förderstrom erfasst und mit dem Förderstrom in die angeschlossene Druckrohrleitung ausgetragen. Auf der Grundlage dieses patentierten Verfahrens wird der Sperrstoffsammelraum rückstandsfrei gereinigt.

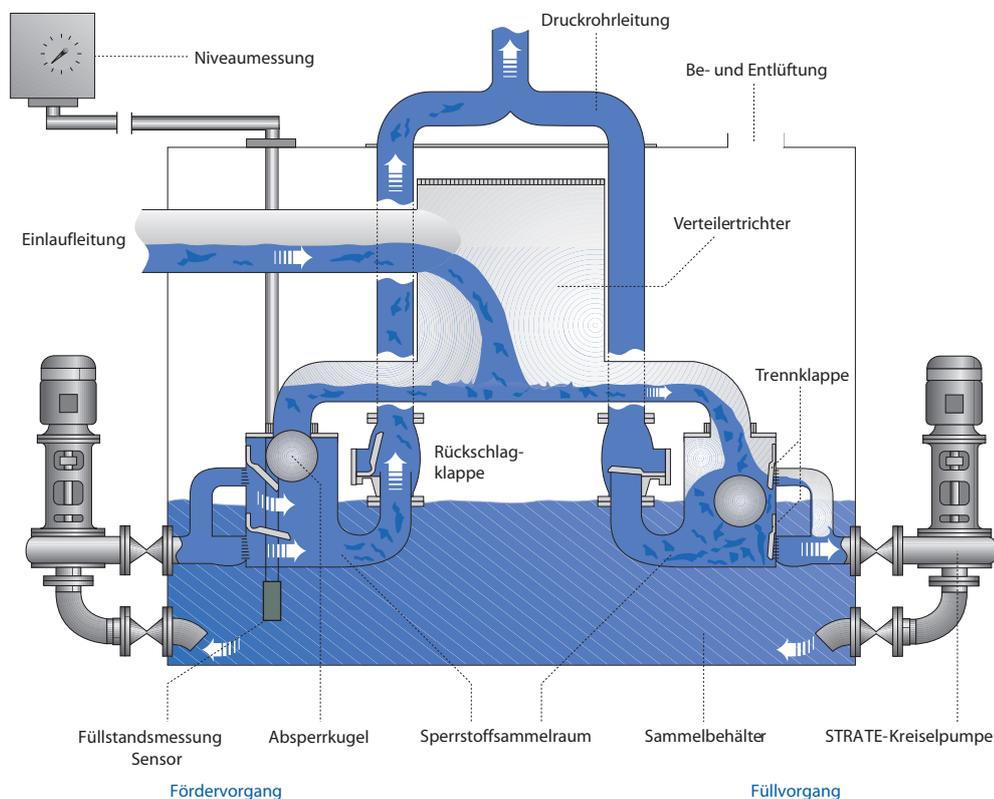
Gleichzeitiges Füllen und Fördern:

In Situationen mit kontinuierlichem Zufluss erlaubt das STRATE-System gleichzeitiges Fördern und Befüllen. Während des Fördervorganges einer Pumpe stehen die weiteren Pumpen mit ihren zugeordneten Sperrstoffsammelräumen zur Befüllung der Anlage bereit. Abwasserhebeanlagen mit mehr als zwei Pumpen bieten die Möglichkeit der intelligenten Anlagensteuerung, so können bei erhöhtem Zufluss zwei Pumpen im Parallelbetrieb geschaltet werden.

Hinweis:

Die Auslegung einer AWALIFT Abwasserhebeanlage erfolgt bedarfs-

orientiert anhand der spezifischen Anforderung des Betreibers. Die Größe des Sammelbehälters und die Anzahl der Pumpen mit den jeweiligen Sperrstoffsammelräumen werden nach der anfallenden Wassermenge bestimmt. Die Pumpenwahl und die erforderliche Motorisierung erfolgt nach der Gesamtförderhöhe in mWS. Die Auswahl der Steuerung und die Festlegung des erforderlichen Zubehörs werden jedem einzelnen Bedarfsfall optimal angepasst. Die modulare Bauweise in Verbindung mit dem STRATE-System, die Verwendung hochwertiger Anlagenkomponenten und die Erfahrung der STRATE Projektgenieure ist die Grundlage für einen wirtschaftlichen Betrieb bei größter Betriebssicherheit.



„Vorgereinigtes Abwasser“ füllt den Sammelbehälter.